



Corporate Information [会社案内]

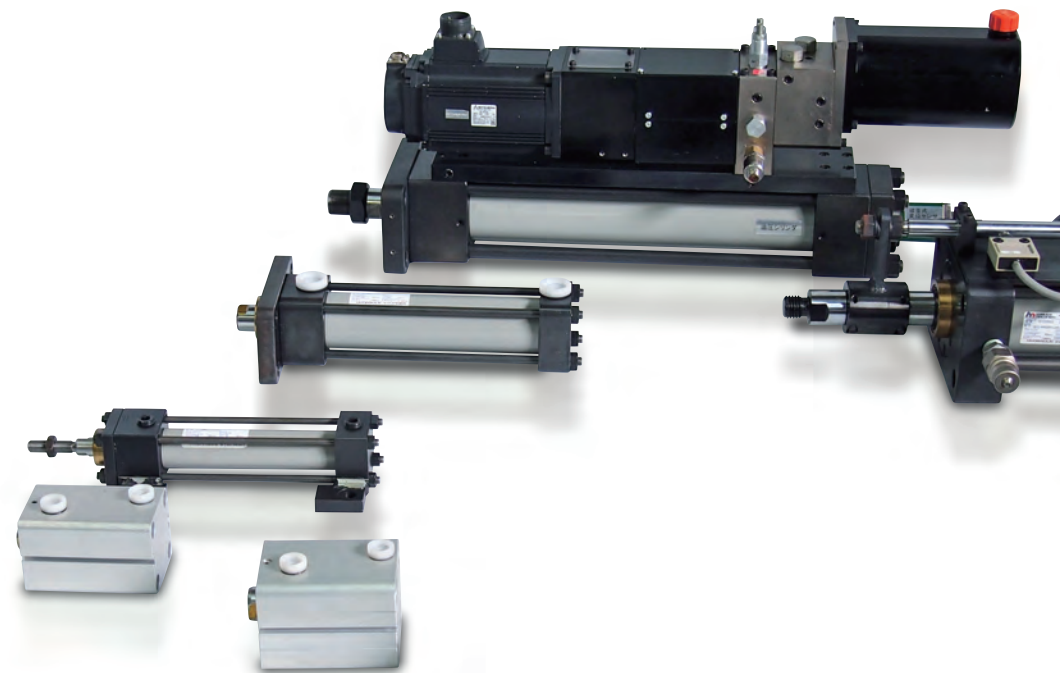
THE ONLY ONE QUALITY



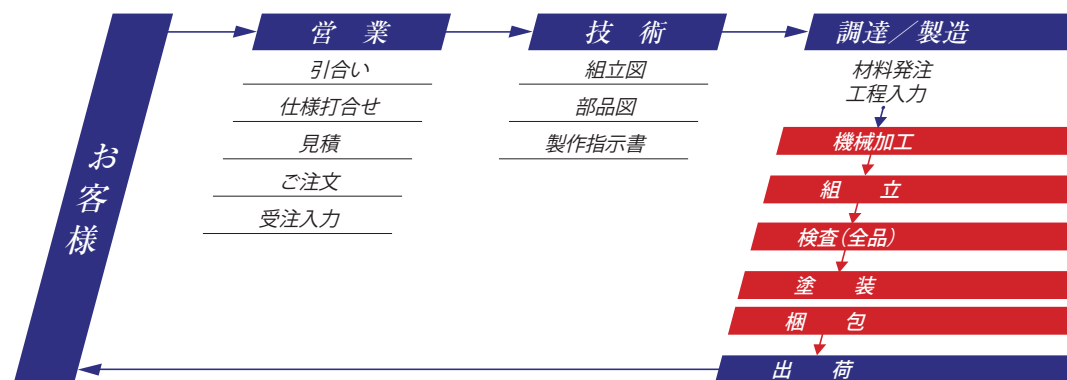
DAINICHI
MODEL
SERIAL NO.
MADE IN JAPAN

The product of horiuchi machinery is
ONLY ONE , YOU NEED

堀内機械ではトップレベルのシェアを誇る産業用油圧シリンダをはじめ、数多くの製品に、日本のモノづくりの原点である熟練技術者の鍛え抜かれた「技」を活かしています。その技術力は、お客様のニーズに高い次元で融合し、オンリーワン製品をオーダーメイドで生み出します。さらに、生産性を高める設備やシステムの開発、作業効率をアップする新工法や品質管理体制を構築し、世界でたったひとつの逸品をスピーディに、みなさまのお手元にお届けいたします。



堀内機械の製品は お客様に合わせた「唯一無二の逸品」



ビジネスに差がつく私たちのアドバンテージ

圧倒的なシェアを誇る堀内の製品を、多くの方にすばやくお届けしています。



創業80余年で培った数々の製品特許及びノウハウで
新たなモノづくりを提案していく



通常10日から2週間かかっていたところを
独自のネットワークシステムにより
短納期での納品を実現



産業機械用のJIS規格における
標準シリンダの国内シェアは
日本トップレベル



アメリカ、メキシコ、ブラジル、中国
台湾、シンガポール、インドネシア、タイ、ベトナム、
インド、マレーシアに販売代理店を持ち
世界中で使われている。



創業から80余年。
お客様から信頼されてきた証。



中小企業庁が主催する
「元気なモノ作り 中小企業300社 2007年度版」に
堀内機械の技術が評価され認定されました。
<300社/製造660,000社中>



優れたIT経営を実現し、かつ
他の中小企業がIT経営に取り組む際の参考となるような
中小企業や組織に贈られる、経済産業省が主催の
「中小企業IT経営力大賞」に表彰されました。



超モノづくり部品大賞は、日刊工業新聞社とモノづく
り日本会議が主催し、日本のモノづくりの競争力の源
泉である部品や部材に焦点を当てた表彰事業。2003
年～2018年で15回開催。大手企業の受賞が並ぶ中
で、当社は【機械・ロボット部品賞】を受賞しました!!

日本からアジアへ拡大を続ける事業拠点

その活動の舞台は日本からアジアへと広がり、日本のものづくりを根幹から支え続けていきます。

蘇州堀内机械有限公司

江苏省常熟市高新区銀河路7号



京都工場

〒623-0003 京都府綾部市城山町10番地
TEL. 0773-43-1500



China

Japan

東京営業部

〒101-0021
東京都千代田区外神田 5-2-2
セイキ第1ビル3F
TEL. 03-5688-1991

名古屋営業部

〒464-0850
愛知県名古屋市千種区今池5丁目1番5号
名古屋センタープラザビル6F
TEL. 052-744-0161

大阪営業部

〒541-0059
大阪府大阪市中央区博労町1-8-2
三共堺筋本町ビル3F
TEL. 06-6263-6060

堺工場

〒593-8307 大阪府堺市西区平岡町49-2
TEL. 072-231-9080



本社

〒590-0824 大阪府堺市堺区老松町1丁37番地
TEL. 072-241-1601



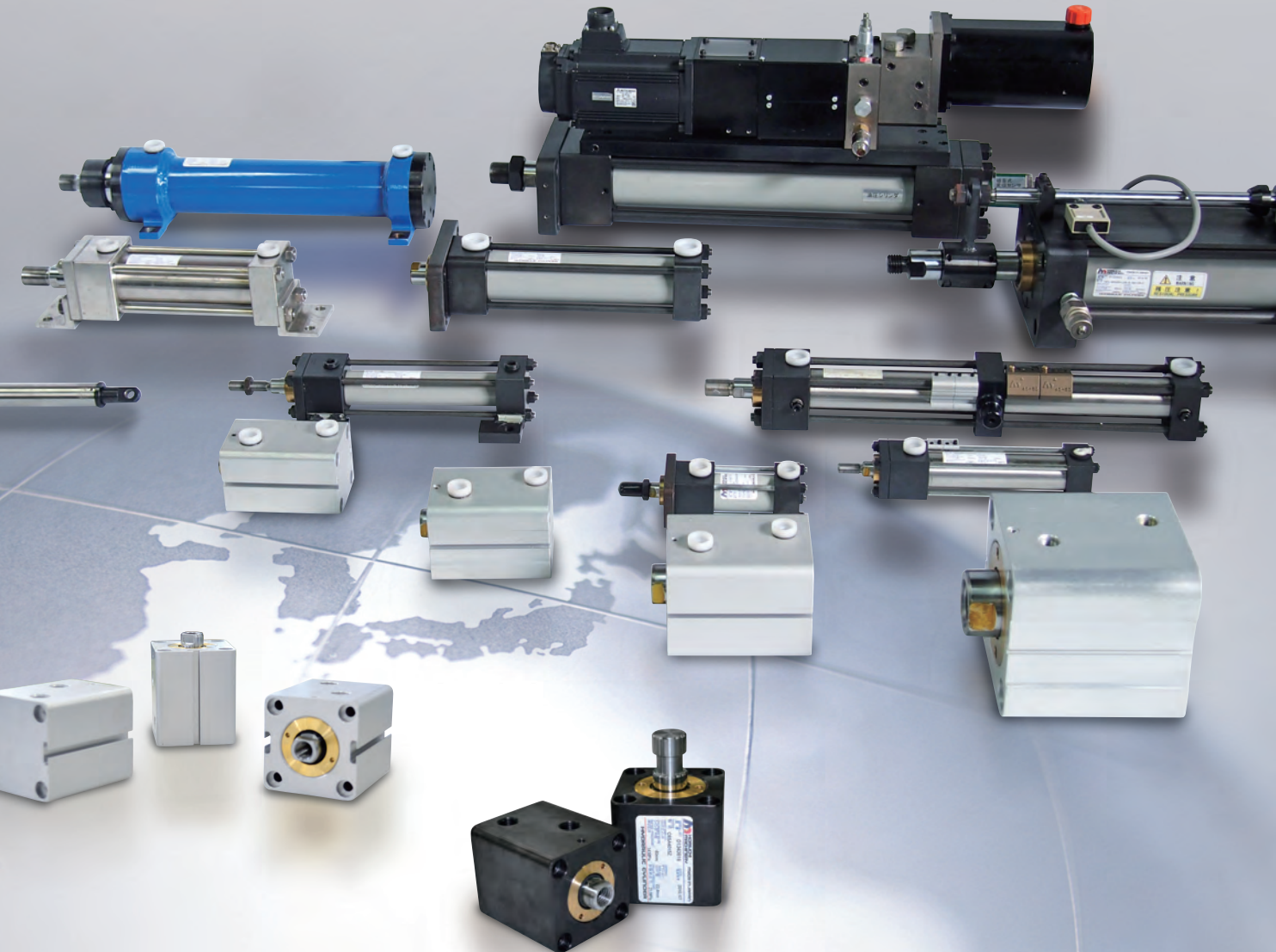
[グループ会社] 株式会社マルニ

〒594-1103 大阪府和泉市浦田町589-2
TEL. 0725-55-2931



標準品にとどまらず、
いかなるニーズにも対応し続けます。

標準化できない特殊シリンダを、独自の技術とノウハウで、約1,000種類製造しています。
使用用途を把握し綿密な技術で、これらの精度を確実に実現しています。



製品

IoTシリーズ

スマートハイドロニクスの新定義

SSS (スリーエス)

S [スマート]
mart

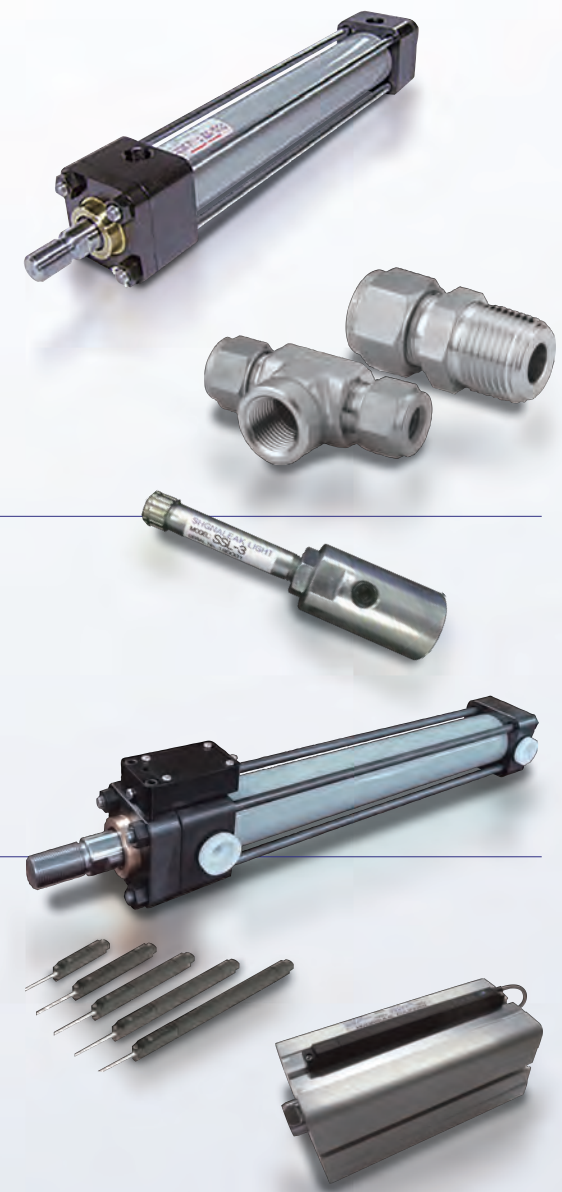
生産性向上 (lot・見える化)

S [セーフティ]
safety

安全・防災 (漏油検知・事故防止)

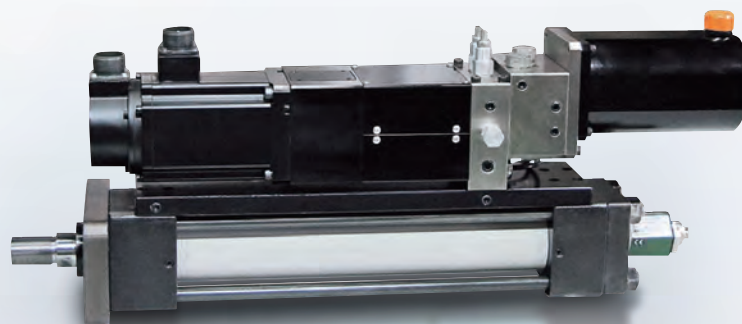
S [サステナブル]
ustainable

環境保全 (油量低減・省エネ)



一体型高精度油圧式サーボシリンダ STPサーボシリンダ

位置センサと圧力センサの信号を、コントローラにフィードバックするフルクローズド制御方式により、高精度な位置制御、荷重制御が可能。



■取り扱いが容易

配管・油圧工事が一切不要、制御弁や油圧源が一体
油の劣化が少なく、作動油の交換頻度を低減

■高精度・省エネ

位置制御時の繰り返し精度 $\pm 10\mu\text{m}$ 以下
定荷重制御時の繰り返し精度 $\pm 1\%$ 以下
仕事していない時、モーター停止しているため省エネ

■電気部品のような簡便性

電気系のケーブル以外接続する物がない（一体型）
三菱電機製 PLC MELSEC-Q ご使用の場合、標準品にて対応可能
その他PLCご使用の場合は特殊品にて対応可能

インパライズ

インパライズは、圧入・カシメ・組付・刻印・曲げ加工など、様々な幅広い作業にお使いいただけます。また、作業や材料に合わせたカスタマイズも可能です。お客様のニーズにお応えできる高い技術力で、精密で扱いやすい製品をご提供いたします。

最も多く普及しているスタンダードタイプ

インパライズIN型

IN型ノーマルタイプ



幅広く活用できる
扱いやすい機種をお探しなら

- 国内で最も多く普及しているエアプレス
- 堅牢な構造で、故障なし
- 用途が幅広く、各業界で好評

推力：0.2トン～3トンタイプまで

油圧併用により、高スピード・高出力を実現

インパライズIB型

IB型エアブスタータイプ（油圧併用）



高推力な作業でもエアプレス作業をしたい
高速プレスで、加工速度が大幅アップ
エア消費量がダウンにより、小さなコンプレッサでも多くのエアプレス機を稼働

- 送り部分はエアで高速化（従来の3倍速*）
- プレス部分は油圧でハイパワーに
- エア消費量が大幅ダウン（従来の1/3*）
- 送り部分とプレス部分のストロークを微調整できる
- 動力源はエアだけ。油圧パワーユニットや油圧機器がないので、クリーンで静か
- 保守も簡単
- 油温上昇の心配なし

*当社比

推力：5トン～8トン（最大10トン）タイプまで

ローディングアーム

液化天然ガス(LNG)の大量輸送貯蔵に貢献しているローディングアーム用油圧シリンダ。



ローディングアーム



ローディングアーム

水門

いろいろな河川・ダムへのゲートに油圧シリンダが使用されています。



油圧式背面支持式転倒ゲート



特殊シリンダ



特殊シリンダ

工作機械

工作機械向用途にはJIS形タイロッド式油圧シリンダが多く使用されています。



ターニングセンタ



複合立型旋盤



立型マシニングセンタ



HORIUCHI SUPER EXPRESS

シリンダエクスプレスを越えた
超短納期生産システム

ホリウチ スーパーエクスプレス <http://www.horiuchi.co.jp>

独自の業務システム・生産システムのさらなるスピードアップを図り、これまでに掲げてきたカタログ標準品、「実働納期4日」を超える**実働納期最短1日体制を実現。**

| シリーズ名 | ロッドタイプ (シングル・ダブル) | 取扱形式 | ロッド種類 | 内径(mm) | 納期 |
|-------|----------------------|------------------------------|--------|----------|---|
| F/FR | S | S・FA・FB・CA・CB LB・LC・TA・TC | B-Cロッド | φ32~φ125 | 翌日出荷 (前日の正午までに 受け付けたもの に限ります。) |
| | | FC・FD | | φ40~φ63 | |
| | W | S・FA・FB・LB・LC・TA・TC | | φ32~φ63 | |
| | | FC | | φ40~φ63 | |

- 注1：カタログ通りの材質、寸法の準備品
注2：シリンダ重量32kg以上は、梱包日が1日プラスになります。
注3：ストロークはカタログ標準。ただし、内径φ32~φ63は全長1,700以下とします。
注4：数量は5以下とします。
注5：ジャバラ付はネオブレンで、納期は5日です。
注6：翌日出荷はSUPER EXPRESS料金が加算されます。

株式会社堀内機械は、いつも一步先を見つめ前進を続ける戦略型企業です。

会社概要

| | |
|---------|---|
| 名称 | 株式会社堀内機械 |
| 創業 | 1941年12月 |
| 資本金 | 6,400万円 |
| 代表取締役会長 | 堀内 晋平 |
| 取締役社長 | 山本 芳和 |
| 事業内容 | 各種油圧シリンダ製造・販売 |
| 本社所在地 | 〒590-0824 大阪府堺市堺区老松町1丁37番地 |
| 従業員数 | 273名(2022年1月) |
| 国内拠点 | 本社 〒590-0824 大阪府堺市堺区老松町1丁37番地 TEL. 072-241-1601 |
| | 堺工場 〒593-8307 大阪府堺市西区平岡町49番2号 TEL. 072-231-9080 |
| | 京都工場 〒623-0003 京都府綾部市城山町10番地 TEL. 0773-43-1500 |
| 国内営業拠点 | 東京営業部 〒101-0021 東京都千代田区外神田5-2-2 セイキ第1ビル3F TEL. 03-5688-1991 |
| | 名古屋営業部 〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池5丁目1番5号 名古屋センタープラザビル6F TEL. 052-744-0161 |
| | 大阪営業部 〒541-0059 大阪府大阪市中央区博労町1-8-2 三共堺筋本町ビル3F TEL. 06-6263-6060 |
| 海外代理店 | 25拠点 |

主要取引先 (50音順)

- (株)アーレスティタイムーholt
- (株)IH1
- アイシン精機(株)
- (株)アクトリー
- (株)五十鈴製作所
- 因島機械(株)
- 宇部興産(株)
- NOK(株)
- オークマ(株)
- 川崎重工業(株)
- 北川精機(株)
- (株)共立機械製作所
- (株)神戸製鋼所
- JFEエンジニアリング(株)
- JFEスチール(株)
- JMUディフェンスシステムズ(株)
- (株)ジェイテクト
- 芝浦機械(株)
- 新日本工機(株)
- スチールプランテック(株)
- 住友ゴム工業(株)
- 住友重機械工業(株)
- (株)駿河エンジニアリング
- (株)ソニック
- 大東精機(株)
- (株)タクマ
- タケタ機械(株)
- 千代田工業(株)
- 津根精機(株)
- DMG森精機(株)
- TBグローバルテクノロジーズ(株)
- 東京製鉄(株)
- 東邦車輛(株)
- 東洋機械金属(株)
- 東洋コム工業(株)
- TOTO(株)
- トヨタ自動車(株)
- (株)ニイガタマシンテクノ
- 西田鉄工(株)
- 日産自動車(株)
- 日新製鋼(株)
- 日精樹脂工業(株)
- 日本車輛製造(株)
- 日本製鉄(株)
- 日本スピンドル製造(株)
- (株)ヒシママシンナリー
- (株)日立製作所
- 日立造船(株)
- 広島アルミニウム工業(株)
- ブライメタルステクノロジーズジャパン(株)
- (株)ブリヂストン
- 豊国工業(株)
- ホンダエンジニアリング(株)
- 本田技研工業(株)
- (株)牧野フライス製作所
- (株)丸島アクアシステム
- 三井精機工業(株)
- 三井造船(株)
- 三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)
- 三菱重工業(株)
- ヤマザキマザック(株)
- ラサ工業(株)
- リョービ(株)



本社



堺工場



代表取締役会長
堀内 晋平

Greetings

人間を解放し社会に貢献する企業へ

弊社は1941年の創業以来、「理想的な技術社会を追求し、信頼される商品づくりを通じて社会に貢献したい」という想いのもと、一步一步、着実に成長してきました。そして、「油圧シリンダ」を専門に扱うメーカーとして、業界をリードし、80余年という歴史を今につないできました。

戦略型企業 堀内機械は今後も油圧シリンダをはじめとして、人間を重労働や単純作業から解放する省力化商品の開発を通じ、常に人間の幸福と豊かな社会の実現に貢献する企業でありたいと考えています。



京都工場



沿革

- 1941年12月 堀内正男個人企業を以って、堀内機械製作所創業、製針機械の製造開始
- 1948年 3月 精密工作機械の製造開始
- 1959年 9月 株式会社堀内機械製作所と改組、資本金450万円として代表取締役社長に堀内正男就任
- 1961年 9月 堺市老松町に油圧シリンダ工場（現本社工場）を新設、製造開始
- 1969年 6月 工場（油圧シリンダ）の合理化案に基づき、第1期工事として工場敷地を整備
 - 6月 営業部、技術部、製造部の新社屋を建設完成
- 1970年 2月 第2工場総合合理化案に基づき、第2期工事としての本社工場新築完成
- 1972年 油圧シリンダ専業メーカーへ転身
- 1974年 9月 東京営業所開設
- 1985年 4月 名古屋営業所開設
 - 5月 第2工場（鳳工場）をJIS準拠シリンダ専門工場として完成
 - 7月 ロボットによる無人製造ライン完成
- 1989年 1月 堀内昭正が取締役社長へ就任
- 1991年 2月 株式会社堀内機械と改組
 - 6月 京都府綾部にJIS準拠シリンダ専門工場を完成
 - 9月 京都工場内にJIS準拠シリンダ一貫無人製造ラインを完成
- 1997年 9月 全社コンピュータをクライアント/サーバシステムに一新
- 2001年11月 ISO 9001:1994 認証取得
- 2004年12月 ISO 9001:2000 認証取得
- 2005年12月 京都第2工場を完成
- 2007年 5月 「元気なモノ作り中小企業300社2007年度」に選ばれる
- 2008年 2月 経済産業省「中小企業IT経営力大賞」優秀賞受賞
 - 5月 堺ブランド「堺技衆」に認証される
- 2010年11月 堀内晋平が代表取締役に就任
- 2011年 9月 中国・江蘇省に「蘇州堀内機械有限公司」として本格稼働
- 2013年10月 鳳工場JIS準拠シリンダを京都工場に集約移管
 - 10月 技術部内に開発部門新設
- 2015年 9月 鳳第2工場をオーバーホール専用工場として開設
- 2018年11月 「超モノづくり部品大賞」をシグナリーグにて受賞
- 2019年 3月 株式会社マルニと業務及び資本提携
- 2021年 1月 堀内晋平が代表取締役会長へ就任
山本芳和が取締役社長へ就任
- 2022年 2月 超高効率生産を目的に堺工場を立上



本社

〒590-0824 大阪府堺市堺区老松町1丁37番地
TEL. 072-241-1601 FAX. 072-280-2026

東京営業部

〒101-0021 東京都千代田区外神田5-2-2 セイキ第1ビル3F
TEL. 03-5688-1991 FAX. 03-5688-7576

名古屋営業部

〒464-0850 愛知県名古屋市中種区今池5丁目1番5号 名古屋センタープラザビル6F
TEL. 052-744-0161 FAX. 052-744-0229

大阪営業部

〒541-0059 大阪府大阪市中央区博労町1-8-2 三共堺筋本町ビル3F
TEL. 06-6263-6060 FAX. 06-6263-6200

苏州堀内机械有限公司

江苏省常熟市高新区银河路7号
TEL. 0512-5206-3533 FAX. 0512-5206-3530



ISO9001:2008
認証取得